# **MANUAL DE PROTOCOLOS DE EMERGENCIA Y EVACUACIÓN**

## **Planta Industrial de Aserradero**

**Versión 1.0** **Fecha de Elaboración: Diciembre 2024**

## 

## **ÍNDICE DE CONTENIDOS**

1. Introducción —-------------------------------------------------------------------------2
2. Objetivos del Plan—------------------------------------------------------------------2
3. Identificación de Riesgos—---------------------------------------------------------2
4. Estructura de Emergencia—-------------------------------------------------------2
5. Protocolos de Actuación—---------------------------------------------------------3
6. Rutas de Evacuación—-------------------------------------------------------------3
7. Equipamiento de Emergencia—--------------------------------------------------3
8. Capacitación y Simulacros—------------------------------------------------------4
9. Anexos—-------------------------------------------------------------------------------4

### **1. INTRODUCCIÓN**

## **1.1 Propósito del Manual**

El presente manual establece los lineamientos de seguridad y procedimientos de emergencia para la planta industrial de aserradero, con el objetivo de proteger la vida de los trabajadores y minimizar potential daños materiales en situaciones de riesgo.

## **1.2 Alcance**

* Aplicable a 30 trabajadores
* Área total de 3000 m²
* Maquinaria de procesamiento continuo con 20 años de antigüedad

### **2. OBJETIVOS DEL PLAN**

2.1 Objetivos Principales:

* Definir procedimientos claros de respuesta ante emergencias
* Establecer rutas y puntos de evacuación seguros
* Minimizar tiempos de reacción en situaciones críticas
* Preservar la integridad física de los trabajadores

### **3. IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS**

## **3.1 Riesgos Potenciales**

* Incendio en área de maquinaria
* Accidentes con maquinaria de corte
* Explosión por acumulación de polvo de madera
* Cortocircuitos eléctricos
* Derrumbe estructural

## **3.2 Niveles de Riesgo**

* Bajo: Situaciones controlables inmediatamente
* Medio: Requiere intervención especializada
* Alto: Evacuación inmediata necesaria

### **4. ESTRUCTURA DE EMERGENCIA**

## **4.1 Organización de Brigada de Emergencia**

**Coordinador General de Emergencias**

* Responsable: Jefe de Planta
* Funciones:
  + Dirigir operaciones de emergencia
  + Coordinar evacuación
  + Contactar servicios de emergencia externos

**Brigada de Primeros Auxilios**

* 2 miembros entrenados
* Funciones:
  + Atención inmediata de lesionados
  + Manejo de botiquín de emergencia

**Brigada Contra Incendios**

* 3 miembros entrenados
* Funciones:
  + Uso de extintores
  + Control de conato de incendio
  + Corte de suministros (electricidad, gas)

### **5. PROTOCOLOS DE ACTUACIÓN**

## **5.1 Protocolo General de Emergencia**

**Pasos de Acción**:

1. Identificar tipo de emergencia
2. Activar alarma de emergencia
3. Informar al Coordinador General
4. Iniciar evacuación según ruta correspondiente
5. Realizar conteo de personal
6. Esperar instrucciones de servicios de emergencia

## **5.2 Protocolo Específico por Tipo de Emergencia**

**Incendio**:

* Usar extintor más cercano
* Cortar suministro eléctrico
* Evacuar área inmediatamente
* No usar ascensores

**Accidente Mecánico**:

* Detener maquinaria cercana
* Aislar área del accidente
* Brindar primeros auxilios
* Reportar al coordinador

### **6. RUTAS DE EVACUACIÓN**

## **6.1 Rutas Principales**

* Ruta Norte: Salida principal
* Ruta Sur: Salida de emergencia
* Ruta Este: Salida lateral
* Ruta Oeste: Salida de zona de producción

## **6.2 Puntos de Reunión**

* Punto A: Estacionamiento
* Punto B: Área verde external

*Nota: Todas las rutas estarán señalizadas con señalética fluorescente*

### **7. EQUIPAMIENTO DE EMERGENCIA**

## **7.1 Elementos de Protección**

* 6 extintores tipo ABC
* 2 botiquines de primeros auxilios
* Camilla de emergencia
* Señalización de emergencia
* Luces de emergencia

## **7.2 Mantenimiento**

* Revisión semestral de equipos
* Recarga anual de extintores
* Verificación trimestral de señalética

### **8. CAPACITACIÓN Y SIMULACROS**

## **8.1 Programa de Entrenamiento**

* Capacitación semestral
* Simulacro anual de evacuación
* Entrenamiento en primeros auxilios

## **8.2 Registro y Evaluación**

* Documentar cada simulacro
* Realizar mejoras continuas
* Mantener registro de participantes

### **9. ANEXOS**

* Directorio de emergencia
* Números telefónicos importantes
* Formato de reporte de incidentes
* Plano de rutas de evacuación

**CONTROL DE REVISIONES**

* Versión 1.0: Diciembre 2024
* Próxima revisión: Junio 2025
* **ELABORADO POR:** Departamento de Seguridad Industrial
* 